



OPAQ

Consejo Ejecutivo

Primera Conferencia de Examen
28 de abril a 9 de mayo de 2003

RC-1/NAT.28
8 de mayo de 2003
ESPAÑOL
Original: INGLÉS

REINO DE SUECIA

EL DESARROLLO TECNOLÓGICO Y LAS INSPECCIONES DE LA INDUSTRIA

Introducción

1. Una característica importante de la Convención sobre las Armas Químicas es su alcance general en lo que respecta a los compuestos químicos. Una sustancia química tóxica se define por el fin al que se la destina, y no por su estructura química. De ahí que lo determinante para saber si una actividad está prohibida por la Convención es el propósito con el que se fabrica el compuesto en cuestión o se emplean ciertas tecnologías. Esta definición es a lo que hace referencia la expresión “criterio de finalidad general”. La principal ventaja de este criterio es que la Convención no queda restringida a ciertas listas de compuestos químicos. Además este criterio asegura que los futuros adelantos tecnológicos y científicos no dejen obsoleta a la Convención.
2. Numerosas sustancias químicas tóxicas tienen aplicaciones legítimas en la industria, la medicina y la ciencia. La aplicación del criterio de finalidad general a la hora de definir esas sustancias permite abordar de manera constructiva el problema del doble uso de muchos compuestos químicos, sin que se obstaculice el desarrollo tecnológico ni el uso civil de las sustancias químicas tóxicas.
3. En los últimos cinco años, la OPAQ ha desplegado arduos esfuerzos para hacer un inventario de las armas químicas (AQ) existentes y de la capacidad de producción de AQ en todo el mundo. La OPAQ ha desempeñado con todo rigor esta tarea que sigue siendo importante para la Organización. Ahora bien, sin perjuicio de que se vierta luz sobre todas las AQ existentes, conviene intensificar los esfuerzos por evitar el ulterior desarrollo de agentes de guerra química y de AQ a lo largo y ancho del mundo.
4. En este contexto, un factor a tener muy en cuenta es el desarrollo tecnológico y científico en el campo de la química y de otras disciplinas conexas. Los adelantos tecnológicos en la industria química, juntamente con el conocimiento científico de los procesos de la vida, entre otras cosas, han sido en la historia plataformas importantes para el desarrollo de nuevos agentes de AQ.



Desarrollo tecnológico y científico

5. Hoy día, uno de los retos para la Convención es el rápido desarrollo científico e industrial en el campo de la química y las ciencias biológicas. En estos últimos años han avanzado enormemente los métodos para hallar, diseñar, ensayar y producir compuestos químicos. Un sector que está siendo afectado por estos cambios es la industria farmacéutica, pero una tendencia equivalente se puede observar en otras industrias químicas.
6. En la búsqueda de nuevos compuestos, la industria química se está apoyando cada vez más en lo que se denomina química combinatoria, afín a la selección de alto rendimiento, que entraña técnicas ideadas para identificar sustancias que afectan a muchas de las funciones vitales del organismo. Muchos compuestos tóxicos explorados en este proceso de diseño no interesan a la industria química, pero pueden encontrar aplicación como nuevos y potentes agentes de AQ. Parece, pues, obvio que esta indagación acabará inevitablemente descubriendo muchas estructuras con propiedades altamente tóxicas que, si caen en manos menos escrupulosas, podrían muy bien emplearse para desarrollar nuevos agentes de AQ.
7. El desarrollo tecnológico, que puede ser reorientado al desarrollo de nuevos agentes de AQ, no está necesariamente circunscrito a los programas oficiales nacionales de AQ. Los trabajos iniciales pueden muy bien llevarse a cabo en la industria, sin que la empresa interesada tenga la más ligera intención de implicarse en la guerra química. Esta era una clara posibilidad que se ha ido haciendo realidad durante el decenio de 1990. Además, compuestos tóxicos de origen biológico, como las toxinas, que antes eran difíciles de producir, ahora se pueden fabricar en cantidades considerables y a un costo mucho más bajo.
8. El desarrollo cada vez más rápido de nuevos compuestos químicos se refleja en la industria química. Estos últimos años la producción industrial de sustancias químicas se ha hecho mucho más automatizada y flexible, y muchas fábricas químicas pueden actualmente pasar con rapidez de la producción de un compuesto químico a la de otro. De ahí, en parte, que se haya hecho más difícil identificar exactamente las industrias que son de interés para la Convención. En algunos casos, las instalaciones de producción contempladas en el artículo VI, párrafo 6, y especificadas en la Parte IX del Anexo sobre verificación (“otras instalaciones de producción de sustancias químicas”) podrían ser a este respecto de mayor interés para la Convención que las instalaciones de producción de Listas 1, 2 y 3.

Conclusiones

- El “criterio de finalidad general” permite a la Convención mantener su relevancia a pesar del desarrollo tecnológico;
- considerando que los programas de AQ existentes están siendo verificados gradualmente y controlados por la OPAQ, convendría desplegar mayores esfuerzos para prevenir el desarrollo de agentes de AQ en el futuro;

- la industria química está cambiando a unidades de producción más flexibles y versátiles. Cabe aseverar que estas fábricas químicas polivalentes son motivo de mayor preocupación para la Convención que las capaces de producir tan solo unos pocos compuestos concretos;
- sin perjuicio de seguir dando la importancia que les corresponde a las inspecciones de instalaciones y plantas de Listas 1, 2 y 3, tal vez convendría orientar cada vez más las futuras inspecciones en virtud del artículo VI a las unidades de producción de sustancias químicas orgánicas definidas y a las instalaciones PSF; y
- por último, es de suma importancia que el desarrollo científico y tecnológico en la industria química se refleje adecuadamente en la formación y contratación del personal de inspección. Un factor clave para identificar las actividades de interés para la Convención en el futuro es lograr que el personal de la OPAQ se familiarice con los últimos adelantos tecnológicos en la industria química.

--- 0 ---